

CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA WERSJA COMPACT

	1 STANOWISKO
WYMIARY(DŁUGOŚĆ X SZEROKOŚĆ X WYSOKOŚĆ)	3000 X 1120 X 2350 MM
WAGA	
PRZYŁĄCZ ELEKTRYCZNY	3 X 400V + ZERO + OCHRONNY
ODPŁYW PRZELEW RURA PVC	50 MM
ZAPOTRZEBOWANIE NA ENERGIĘ ELEKTRYCZNĄ	4,50 KW
MOC KOTŁA GRZEWCZEGO	15 KW elektryczny
MOC SILNIKA NAPĘDZAJĄCEGO POMPE CAT	2,20 KW
MOC POMPY PODBIJAJĄCEJ CIŚNIENIE	0,10 KW
MOC POMPY OSMOZY ODWRÓCONEJ	0,24 KW
MOC POMPY PROGRAMU NABŁYSZCZANIA	0,90 KW
ZUŻYCIE OLEJU OPAŁOWEGO	3,60 KG/H
PRZYŁĄCZ WODY	1 CAL OD3 DO 5 BAR
CIŚNIENIE MAKSYMALNE WODY NA WEJŚCIU	CIŚNIENIE MAKSYMALNE 5 BAR
FILTR WSTĘPNY WODY	100 MIKRONÓW
WYDATEK WODNY POMPY WYSOKOCIŚNIENIOWEJ	9 L/M
WYDATEK WODNY POMPY OSMOZY ODWRÓCONEJ	5 L/M
PRODUKCJA WODY ZDEMINERALIZOWANEJ	2,5 L/M
SPAD TECHNOLOGICZNY WODY Z OSMOZY	2,5 L/M
MEMBRANY OSMOZY ODWRÓCONEJ	1 X 4040
WĘGIEL AKTYWNY TYP	WKŁAD 10"
FILTRY WSTĘPNE OSMOZY ODWRÓCONEJ	10 CALI 5 MIKRONÓW
CIŚNIENIE WODY PODCZAS MYCIA	100 BAR
WYDATEK WODY Z JEDNEGO PISTOLETU	9 L/M
TEMPERATURA WODY NA WYJŚCIU	55 °C
TYP ZMIĘKACZA WODY	SIMPLEX CHRONOMETRYCZNY
RODZAJ REGENERACJI ZŁOŻA	CZAS
WIELKOŚĆ ZŁOŻA W LITRACH	30 L
MAKSYMALNA DOPUSZCZALNA TWARDOŚĆ WODY	50 STOPNI HF
ZUŻYCIE SOLI W KAŻDYM CYKLU REGENERACJI	6 KG
ILOŚĆ PISTOLETÓW MYJĄCYCH	1
RODZAJ ŚRODKA CHEMICZNEGO	MIKROPROSZEK
ZLICZANIE MONET	LICZNIK MECHANICZNY
ZMIANA CZASU ZA JEDNA MONETĘ	POTENCJOMETR
SYSTEM PRZECIWMROŻENIOWY	TAK
AKCEPTUJE MONETY O NOMINALE	1 , 2 , 5 PLN
MODEL POMPY WYSOKOCIŚNIENIOWEJ	CAT 350
POJEMNOŚĆ ZBIORNIKA NA OLEJ OPAŁOWY	200 L
WYMIARY ZBIORNIKA NA OLEJ OPAŁOWY	ŚREDNICA 585 X 882 MM
POJEMNOŚĆ ZBIORNIKA WODY Z OSMOZY	3000 L NIE WLICZONY
MOC ELEKTRYCZNA PODAJNIKA PROSZKU 1	0,90 KW
WRZUTNIKI MONET	WBUDOWANY W KONTENER
ŚREDNI DZIENNY WYDATEK ŚCIEKÓW	1,5 M3